

WARP PREPARATION

## DSE 21/21 EC

### Computer-controlled direct warper for the working of highly delicate elastic yarn

Computergesteuerter Direktwarper zur Bearbeitung von hochempfindlichem elastischen Garn

#### Your benefit

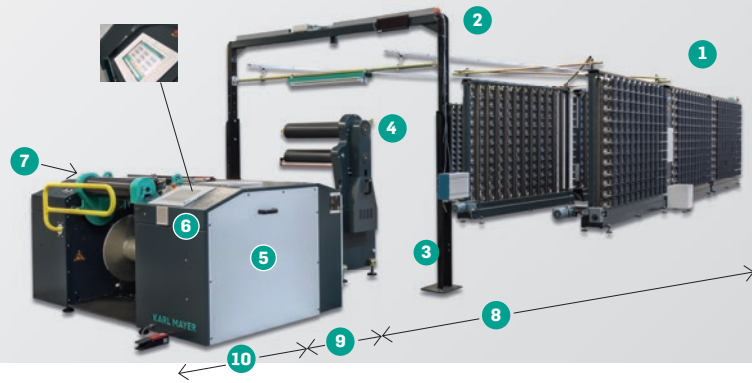
- Designed for best cost–benefit ratio
- Up to 30% more performance in warp preparation
- Excellent beam quality by highest beam circumference control
- Optimised for ergonomic human operation
- Quality control by protocol managing and saving beam data

#### Ihre Vorteile

- Für ein optimales Kosten-Nutzen-Verhältnis konstruiert
- Bis zu 30 % höhere Leistung in der Kettvorbereitung
- Hervorragende Baumqualität durch Kontrolle des größten Baumumfangs
- Für ergonomische Bedienung optimiert
- Qualitätskontrolle durch Protokollmanagement und Baumdatensicherung

Operating panel, protocol interface,  
reporting system, network and tele-  
service possible

Bedienpult, Protokollschnittstelle,  
Melde-system, Netz und Teleservice  
möglich



- |  |   |  |  |
|--|---|--|--|
| <b>1</b> Creel sections<br><i>Gatterabschnitte</i>                                 | <b>4</b> Levelling roller WA-E<br><i>Nivellierrolle WA-E</i>    | <b>7</b> Positively driven roller deviation with<br>reed and anti-static device<br><i>Umlenkung direkt angetriebene Rolle<br/>mit Riet und Antistatikvorrichtung</i> | <b>9</b> Intermediate stretching zone 2<br><i>Zwischenspannbereich 2</i> |
| <b>2</b> Thread retriever<br><i>Fadenrückgewinnung</i>                             | <b>5</b> DSE 21/21 EC machine<br><i>DSE 21/21 EC Maschine</i>   | <b>8</b> Prestretching zone 1<br><i>Vorspannbereich 1</i>  | <b>10</b> Final stretching zone 3<br><i>Endspannbereich 3</i>            |
| <b>3</b> Yarn break detector type Camscan<br><i>Fadenbruchdetektor Typ Camscan</i> | <b>6</b> KAMCOS® operator system<br><i>KAMCOS® Bediensystem</i> |  |  |

## Product features

### Produktbeschreibung

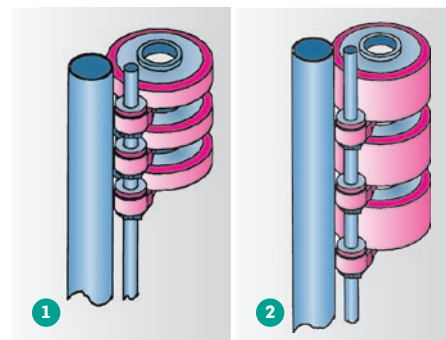
- High quality engineering for standard elastic application
- Laser system for beam build up
- Cone curve correction via list
- Computer controlled brake system ensures always the same braking distance
- All axes are driven and controlled by individual motors
- Single creel arm activation
- GEH creel with positively driven drive tube for exact yarn deliveries
  - GEH 20 tiers: max. spool diameter 200 mm and 57 mm length (tube)
  - GEH 12 tiers: max. spool diameter 200 mm and 117 mm length (tube)

- *Hochqualitätstechnik für Standardelastikanwendung*
- *Lasersystem für Baumaufbau*
- *Kegelkurvenkorrektur über Liste*
- *Computergesteuertes Bremssystem stellt jederzeit den gleichen Bremsweg sicher*
- *Alle Achsen von Einzelmotoren angetrieben und gesteuert*
- *Aktivierung von Einzelgatterausleger*
- *GEH-Gatter mit direkt angetriebenem Antriebsrohr für genaue Fadenzuführung*
  - *GEH-20-Ebenen: max. Spulendurchmesser 200 mm und 57 mm Länge (Rohr)*
  - *GEH-12-Ebenen: max. Spulendurchmesser 200 mm und 117 mm Länge (Rohr)*

## Technical facts

### Technische Daten

Max. creel speed <i>Max. Gattergeschwindigkeit</i>	up to 300 m/min <i>bis zu 300 m/min</i>
Sectional beam size <i>Sektionalbaumgröße</i>	21 × 21 inches <i>21 × 21 Zoll</i>
Max. yarn tension <i>Max. Fadenspannung</i>	150 N
Laser measure range <i>Lasermessbereich</i>	250 mm
Highest beam circumference control <i>Kontrolle des größten Baumumfangs</i>	By automatic layer thickness control <i>Mittels automatischer Schicht-Dickekontrolle</i>
Three stretching zones <i>Drei Spannungsbereiche</i>	Final stretching up to 100% <i>Endspannung bis zu 100%</i>



- 1** GEH 20 tiers  
*GEH-20-Ebenen*
- 2** GEH 12 tiers  
*GEH-12-Ebenen*