

WARP PREPARATION

NOV-O-MATIC

Automatic short length sectional warping machine

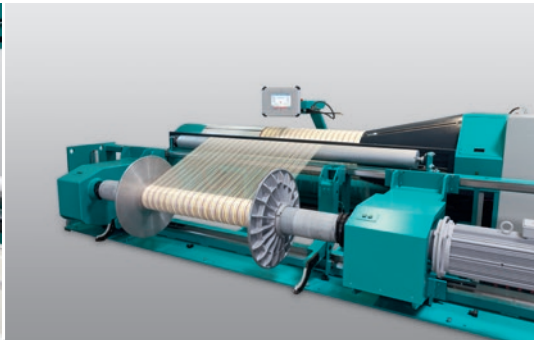
Automatische Kurzketten-Sektionschärmaschine

Your benefit

- High-quality warps as a result of laser-monitored circumferential control in conjunction with layer thickness control (LDR)
- Automated feed determination by means of laser-controlled feed regulation (LVR)
- Warping speeds up to 1,000 m/min
- Fully automated drawing-in of the separating cords for weaving and/or sizing
- KM teleservice
- Order input via office PC combined with network connection
- Detailed order logging

Ihre Vorteile

- Hohe Kettqualität durch laserüberwachte Umfangskontrolle in Verbindung mit Lagen-Dicken-Regelung (LDR)
- Automatisierte Vorschub-Ermittlung durch Laser-Vorschubs-Regelung (LVR)
- Schärgewindigkeit bis 1.000 m/min
- Vollautomatisiertes Einziehen der Teilschnüre für die Weberei bzw. Schlichterei
- KM-Teleservice
- Auftragseingabe über Office-PC in Verbindung mit Netzwerk-anbindung
- Detaillierte Auftragsprotokollierung



Ergonomic operation with two touchscreens
Ergonomische Bedienung mit zwei Touchscreens

Product features

Produktbeschreibung

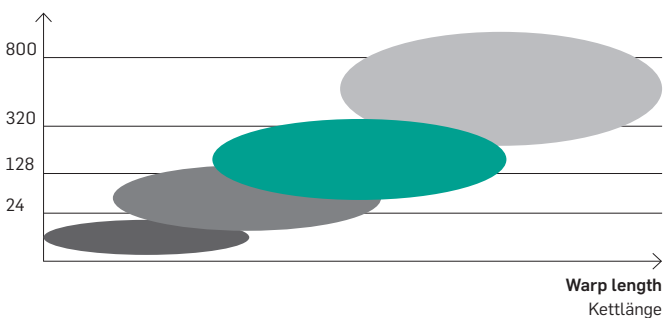
- Fully automatic sectional warping machine
- For manufacturing medium-sized sample and production warps
- Patented, laser-controlled feed regulation
- Automated placing of the yarn separations
- *Vollautomatische Sektionalschärmaschine*
- *Herstellung von Muster- und Produktionsketten mittlerer Kettlängen*
- *Patentierter, lasergesteuerte Vorschub-Regelung*
- *Automatisiertes Einbringen der Fadenteilungen*

Best economic use of warping machines

Optimale wirtschaftliche Nutzung der Schärmaschinen

Number of bobbins

Anzahl der Spulen



■ ERGOTEC / OPT-O-MATIC

High-performance sectional warping machine
Hochleistungs-Sektionalschärmaschine

■ NOV-O-MATIC

Automatic short-warp sectional warping machine
Automatische Kurzketten-Sektionalschärmaschine

■ MULTI-MATIC®

Automatic warp sampling machine for the production of short, medium and sample warps
Automatische Kurz-, Mittel- und Musterkettenschärmaschine

■ GIR-O-MATIC

Automatic warp sampling machine
Automatische Musterkettenschärmaschine

Technical facts

Technische Daten

Working width <i>Arbeitsbreite(n)</i>	2,200 mm / 3,600 mm 2.200 mm / 3.600 mm
Maximum number of creel ends <i>Maximale Anzahl Abzugsstellen Gatter</i>	800
Maximum warping speed <i>Maximale Schärgewindigkeit</i>	1,000 m/min 1.000 m/min
Maximum beaming speed <i>Maximale Bäumgeschwindigkeit</i>	200 m/min
Yarn sheet tension range-beaming <i>Bahnspannungsbereich Bäumen</i>	600–4,000 N 600–4.000 N
Maximum beam diameter to be filled <i>Maximal zu füllender Baumdurchmesser</i>	800 mm (NOM-2); 1,000 mm (NOM-1000) 800 mm (NOM-2); 1.000 mm (NOM-1000)
Number of leases – at the beginning of the warp <i>Anzahl Fadenkreuze Kettanfang</i>	2
Number of leases – at the end of the warp <i>Anzahl Fadenkreuze Kettende</i>	1
Maximum number of sizing separations <i>Maximale Anzahl Schlichteteilungen</i>	7