



WARP PREPARATION

## GIR-O-MATIC®

### Single end warp sampling machine for the production of samples, stencils and short production warps

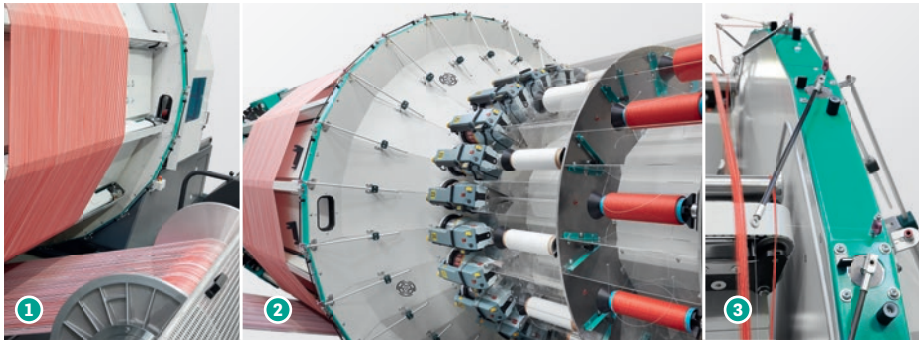
Musterkettenschärmaschine zur Herstellung von Mustern, Schablonen und kürzeren Produktionsketten

#### Your benefit

- It is possible to increase production by 40 % for plain warps and by up to 600 % for sample warps compared to the previous model ROM
- Unique flexibility in patterning as well as possibility to produce short warps with a maximum working width of 2,250 mm
- Automated colour change at highest production speeds with exact yarn laying
- Can be employed both as sampling machine and as production machine
- Maximum availability due to KARL MAYER Teleservice
- Minimum set-up times possible due to pattern repeat input during production via CAD system and office PC

#### Ihre Vorteile

- *Produktionssteigerung bei Uniketten um 40 % sowie bei Musterketten um bis zu 600 % gegenüber dem Vorgängermodell ROM*
- *Einzigartige Flexibilität in der Musterung und Kurzkettenherstellung bis zu 2.250 mm Arbeitsbreite möglich*
- *Automatisierter Farbwechsel bei höchster Produktionsgeschwindigkeit mit exakter Fadenverlegung*
- *Sowohl als Muster- als auch als Produktionsmaschine einsetzbar*
- *Höchste Verfügbarkeit durch KARL MAYER Teleservice*
- *Minimale Rüstzeiten durch Musterrapporteingabe bei laufender Produktion über CAD-System und Office-PC möglich*



- 1 Pre-draw-off drum  
Vorabzugstrommel
- 2 Circular creel  
Drehgatter
- 3 Thread laying arms  
Fadenverleger

## Product features

Produktbeschreibung

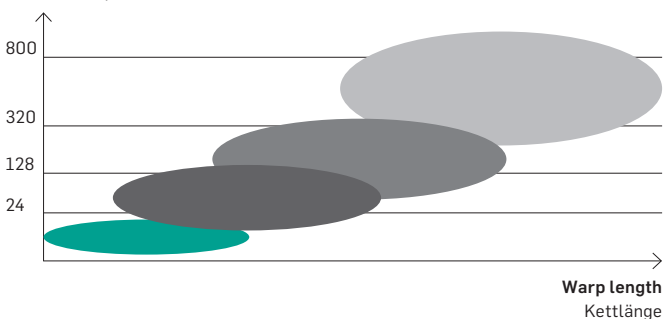
- Fully automatic warp sampling machine
- Intended for the manufacture of sample warps and production warps with a warp length of 14 m to maximum 700 m (GOM-16) or 1,050 m (GOM-24)
- Enables patterning with up to 24 individually controlled guide fingers
- *Vollautomatische Musterkettenschärmaschine*
- *Herstellung von Muster- und Produktionsketten mit einer Kettlänge von 14 m bis maximal 700 m (GOM-16) bzw. 1.050 m (GOM-24)*
- *Ermöglicht das Mustern mit bis zu 16 bzw. 24 einzeln angesteuerten Fadenführern*

## Best economic use of warping machines

Optimale wirtschaftliche Nutzung der Schärmaschinen

### Number of bobbins

Anzahl der Spulen



■ **ERGOTEC / OPT-O-MATIC**  
High-performance sectional warping machine  
*Hochleistungs-Sektionalschärmaschine*

■ **NOV-O-MATIC**  
Automatic short-warp sectional warping machine  
*Automatische Kurzketten-Sektionalschärmaschine*

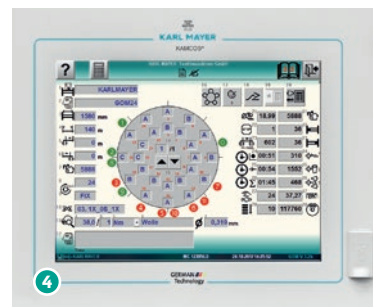
■ **MULTI-MATIC®**  
Automatic warp sampling machine for the production of short, medium and sample warps  
*Automatische Kurz-, Mittel- und Musterkettenschärmaschine*

■ **GIR-O-MATIC®**  
Automatic warp sampling machine  
*Automatische Musterkettenschärmaschine*

## Technical facts

Technische Daten

Working width <i>Arbeitsbreite</i>	Up to 2,250 mm <i>Bis zu 2.250 mm</i>
Warp length range <i>Kettlänge</i>	14–700 m (GOM-16)/ 14–1,050 m (GOM-24)
Max. number of bobbins <i>Max. Anzahl der Spulen</i>	16 / 24
Max. warping speed <i>Max. Schärgeschwindigkeit</i>	1,200 m/min
Max. leasing speed <i>Max. Kreuzlegegeschwindigkeit</i>	1,000 m/min
Max. beaming speed <i>Max. Bäumgeschwindigkeit</i>	60 m/min
Pre-draw-off drum <i>Vorabzugstrommel</i>	Optional
Beaming tension range <i>Bäumspannung</i>	370–3,500 N (without pre-draw-off) 370–4,500 N (with pre-draw-off) 370–3,500 N (ohne Vorabzug) 370–4,500 N (mit Vorabzug)



- 4 Touchscreen protocol diagnostic  
*Touchscreen Protokoll Diagnostik*